



Controller M2302 II

Konstantstromregler für
Magnetpulver-Kupplungen und -Bremsen

An den vom Controller M2302 II gespeisten
Magnetpulver-Kupplungen und -Bremsen tritt keine
Drehmomentänderung durch Erwärmung auf.

Einsatzgebiete:

- Abwickelbremsen / Aufwicklungen
- Drehmomentregelungen
- Drehmomentbegrenzungen
- Geschwindigkeitsregelungen
- Kupplungsvorgänge
- Anlaufsteuerungen

Optionaler PID-Regler Z2 für:

- Zugkraftregelung
- Bremskraftregelung
- Drehmomentmessung
- Tänzerlageregelung

Geräteaufbau:

EMV-Schutzgehäuse IP 20 mit Frontplatte für 19-Zoll-Montage (3HE / 21TE)
oder Wandmontage auf DIN Montageschiene

- netzpotentialfrei
- Ausgangsstrom max. **2A** (optional 3A)
- Ausgangsspannung max. **40V DC**
- Spannungsversorgung 230V AC, 50/60Hz
- Reglersperre (RSP)
- Sollwertspannung 0-10V DC
- Sollwertintegrator +/- einstellbar
- Zusatzsollwerteingang 0-10V DC
- min. / max. Strombegrenzung einstellbar
- Schnellstopp-Funktion einstellbar
- Remanenzkompensation
- Temperatursicherung über externen Sensor
- potentialfreier Relaiskontakt (1 Wechsler) für Übertemperaturmeldung
- Anzeige für Ein/Aus, RSP, Schnellstopp und Temperatursicherung

wahlweise Ausführungen:

1. EMV-Schutzgehäuse IP 20 für Wandmontage auf DIN Montageschiene
2. Kompaktgehäuse mit Klarsichtdeckel IP 54, Anschluss über Klemmleiste
3. Stahlgehäuse IP 54, Anschluss über Klemmleiste
4. Tischgehäuse IP 20 mit Schnittstelle, Anschluss über Stecker

weitere Optionen:

1. Digitales Amperemeter (LC-Display) in der Frontplatte
2. Bedienpanel (3HE / 14TE) mit Poti/ Schalter/ Meldeleuchte
3. PID-Regler **Z2** mit Amperemeter für Zug-/ Druck-/ Tänzerregelung
4. Datenlogger über Parallelschnittstelle
5. Temperatursensor



Abbildung: Controller M2302 II mit Option
LC-Display und PID-Regler Z2