



Einstellungen im Werk Factory set
 Abmessungen und Daten unverbindlich! Dimensions subject to change!

Wichtiger Hinweis für den Einbau

Der Drehmomentbegrenzer darf nicht eingefettet werden.
 Die Befestigungsschrauben dürfen den Magneten nicht berühren.
 Der Aufbau der Befestigung darf nicht magnetisch sein.
 Der Stelling darf nicht ganz abgeschraubt werden.
 Der Drehmomentbegrenzer ist über eine elastische Kupplung einzubauen.
 Sicherstellen, daß sich das Gewinde des Justierendes in gutem Zustand befindet und der Luftspalt sauber ist.

Important Installation Notes

Never grease the torque limiter.
 The mounting bolts must be clear of the solenoid.
 The mounting fixtures must not be magnetic.
 Never completely remove the adjustment ring.
 Use an elastic coupling to connect the torque limiter.
 Be sure that the thread of the adjustment ring is in good condition and the air gap is clean.

Typ	Ref.-Nr	zu übertragende Drehmomente	zul. Verlustleistung bei 1000 min ⁻¹	Massenträgheitsmoment		Gewicht
				external rotor inertia	internal rotor inertia	
type	ref- nr.	transmission torque	heat dissipation	J (kgm ²)	J (kgm ²)	weight
		N.m	Pv (W)			kg
LC 40 CS	ME 126 047-00	1 - 6	65	35.10 ⁻⁴	23.10 ⁻⁵	2,9

c		Datum	30.08.2004	Zeichnungsnummer/ drawing number			Drehmomentbegrenzer torque limiter	Komm.Nr	
b		Bearb.	H.Wurzer	8.1061/3			LC 40 CS		
a		Gepr.							
Änderung		Datum	Name	Norm	Einbauort:	Ersatz fuer:	Ursprung:	Drehmomentbegrenzer-LC40CS	
							12.01.1995	Blatt 1	
								1 Bl.	