

Zusatzbauteilen NE- Metall verwendet werden (außer Antriebswelle).

Abmessungen und technische Daten unverbindlich						Axialkraft nicht erlaubt			zulässige max. Radialkraft; N				
Dreh-	Rest- moment	Erregerwerte			Widerstand	Cabalhaaihaa		zulässige max. Verlustleistung			Massenträgheitsmoment		Contable
moment		maximal	e Werte	Nennstrom	bei 20°C	Schaltzeiten		0 min ⁻¹	1000 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	Außenrotor	Innenrotor	Gewicht
M _{max} [Nm]	M _{Rest} [Nm]	P[W]	U [V]	I _N [A]	R[Ω]	t _{Ein} [ms]	t _{Aus} [ms]	P _v [W]	P _v [W]	P _v [W]	J [kgm²]	J [kgm²]	m [kg]
65	0,63	30	24	1	20	520	355	150 350*	400 1300*	650 2250*	22,1·10 ⁻³ 66,5·10 ⁻³ *	2,0-10-3	7,3 11,2*

Pos.	Stck.	Einzelteile				
3 6 7 14 15 16 40	1 2 1 2 2 - 1 1 1	Innenrotor Filzdichtung Erregerspule 24 VDC V- Ringdichtung Kugellager Luftspalt für Magnetpulver Schleifring Bürstenhalter, komplett				

	Änderung	Datum	Name	Norm		Einbauort:	Ersatz fuer:
a		07.07.2010	PAR	Gepr.		/.!	007
b				Bearb.	PAR	7 1	087
С				Datum	30.09.1993	Zeichnungsnummer/ o	drawing number

	LIEDTKE Antriebstechnik
Ursprung:	22.08.2011

Avialkaaft picht oplauht

Typ: EAT 650 322 300 00 * ERAT 650 322 400 00

Magnetpulverkupplung-ERAT650

Komm.Nr