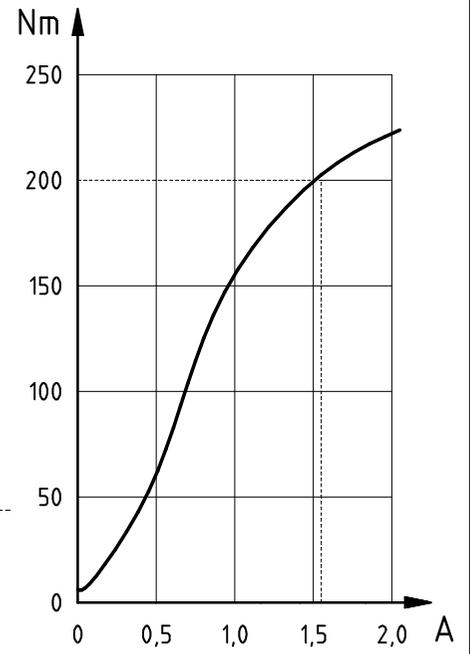
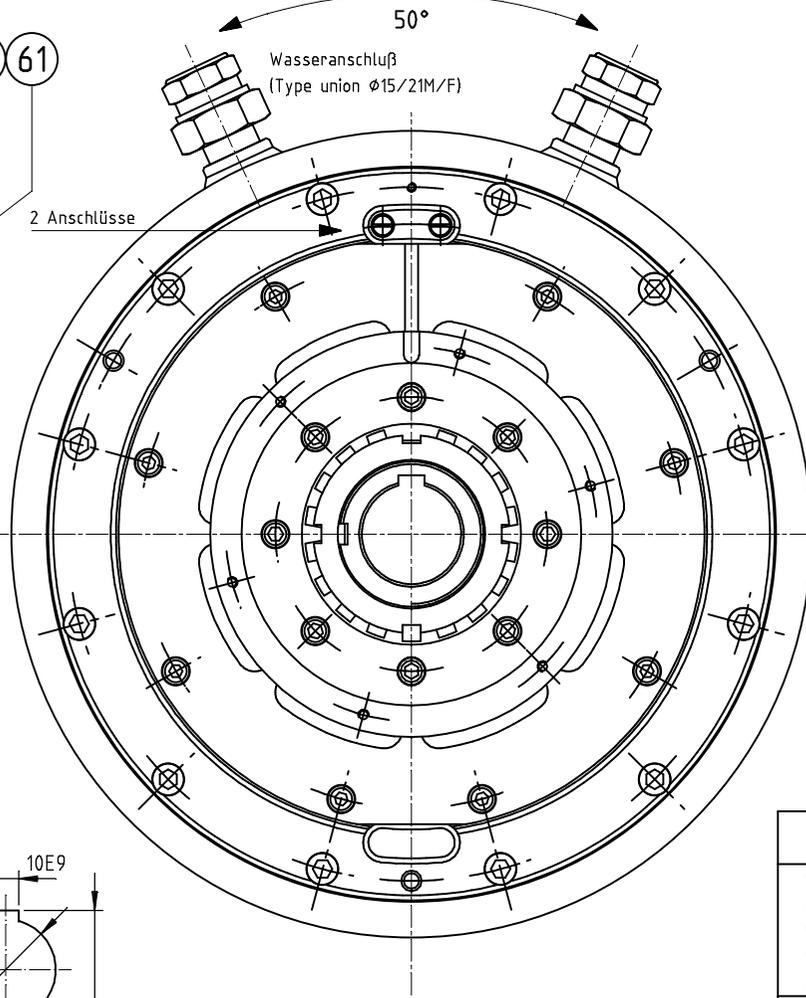
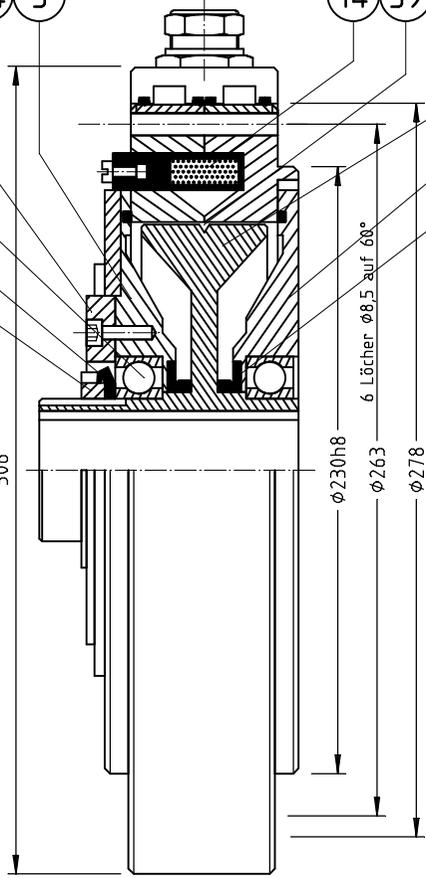


58 57 62 44 5

14 59 6 4 61



Um keinen magnetischen Streufluß und eine gute Wärmeabführung zu bekommen, sollte beim Einbau oder Anbau von Zusatzbauteilen NE-Metall verwendet werden (außer Antriebswelle).

Abmessungen und technische Daten unverbindlich

Drehmoment	Restmoment	Erregerwerte			Widerstand bei 20°C	Schaltzeiten		zulässige max. Verlustleistung			Massenträgheitsmoment		Gewicht
		maximale Werte	Nennstrom				0 min ⁻¹	1000 min ⁻¹	1500 min ⁻¹	Außenrotor	Innenrotor		
M _{max} [Nm]	M _{Rest} [Nm]	P [W]	U [V]	I _N [A]	R [Ω]	t _{Ein} [ms]	t _{Aus} [ms]	P _v [W]	P _v [W]	P _v [W]	J [kgm ²]	J [kgm ²]	m [kg]
200	2,0	55	24	1,55	11	1100	1000	2500	-	-	-	35,2·10 ⁻³	28

Nur für Einsatz in horizontaler Wellenlage geeignet !

Axialkraft nicht zulässig	zulässige max. Radialkraft:	N
---------------------------	-----------------------------	---

Wir empfehlen den Einbau eines Strömungssensors zur Überwachung des Kühlwassers.

Wasserkühlung
 erforderl. Wassermenge: $\dot{V} = 2 \text{ l/min}$
 Wassertemperatur 18° C
 Wasserdruck ca 3 bar
 pH-Wert < 8

Pos.	Stck.	Einzelteile
4	1	Lagerschale Seite "A"
5	1	Lagerschale Seite "B"
44	1	Lagerdeckel Seite "B"
6	1	Innenrotor
14	1	Erregerspule 24 VDC
57	1	Sicherungsring für Hohlwelle (Rotor)
58	1	Gewindemutter für Hohlwelle (Rotor)
59	-	Luftspalt für Magnetzpulver
61	2	V-Ringdichtung
62	2	Kugellager