

Für Einsatz in horizontaler und vertikaler Wellenlage geeignet!

E Um keinen magnetischen Streufluß und eine gute Wärmeabführung zu bekommen, sollte beim Einbau oder Anbau von Zusatzbauteilen NE- Metall verwendet werden (außer Antriebswelle).

Abme	essunger	n und technis	che Daten un	verbindlich					Axialkraft	nicht erlaubt		zulässige n	nax. Radialkra	aft: 655 N
0)reh-	Rest-		Erregerwert	e	Widerstand	C c b a l t	zeiten	zulässige m	nax. Verlustle	istung	Massenträg	heitsmoment	Gewicht
m	oment	moment	maximal	e Werte	Nennstrom	bei 20°C	Stilati	Zenen	0 min ⁻¹	1000 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	Außenrotor	Innenrotor	dewiciii
Мп	_{nax} [Nm]	M _{Rest} [Nm]	P[W]	U [V]	I _N [A]	R[Ω]	t _{Ein} [ms]	t _{Aus} [ms]	P _v [W]	P _v [W]	P _v [W]	J [kgm²]	J [kgm²]	m [kg]
	35	0,66	32	24	1	19	400	320	100 210*	-	-	-	0,79-10-3	4,5 6.7*

*) Kühlkörper "R"

Pos.	Stck.	Einzelteile
3 6 7 14 15	1 2 1 2 2	Innenrotor Filzdichtung Erregerspule 24 VDC V- Ringdichtung Kugellager Luftspalt für Magnetpulver

С				Datum	06.09.2006	Zeichnungsnummer/ (drawing number	Г
b				Bearb.	PAR	7 100	A DD	i
a		07.07.2010	PAR	Gepr.		J 1.100	OU KK	
г	Ändenine	Datum	Mama	Mann		Cinhausah	Enember 6	П

LIEDTKE Antriebstechnik
U 07 00 3044

yр	: FAT	350	RR	321	730	00	
*	FRAT	350	RR	321	801	00	
	RI	R. Re	mar	ent l	Rata	r	

Magnetpulverbremse-FRAT350 RR	Magnetpi	lverbremse-FRAT350 RR	_
-------------------------------	----------	-----------------------	---

Komm.Nr

Blatt 3
1 Bl.