



Wickelantriebe

über DC Controller und AC Controller

Leistungsbereich von 0,5-200 kW
elektronisch geregelt
einstellbare Wickelkennlinie
programmierbar
„F“ konstant - „Md“ konstant



Aufwickeln mit Gleichstrom-/ Drehstrommotoren

Die meisten flexiblen Erzeugnisse in der laufenden Produktion oder Verarbeitung lassen sich in einem Wickel speichern. Für das Wickeln werden die verschiedensten Wickelverfahren angewendet:

- Zentralfwicklung
- Aufwicklung und Abwicklung über Tänzer- oder Pendelwalze
- Aufwicklung und Abwicklung über weglose Zugmessung
- Aufwicklung und Abwicklung im Kontaktwickelverfahren
- geschwindigkeitsbestimmende Aufwicklung
- Aufwicklung mit einstellbarer Wickelkennlinie

Bitte sprechen Sie uns zur Auswahl und Berechnung eines Wickelantriebes an.

Für die Auslegung eines Wickelantriebes werden folgende Betriebsdaten benötigt:

- > Material
- > Warengeschwindigkeit V : (m/min)
- > Zugkraft F : (N)
- > Hülsendurchmesser d : (mm)
- > Wickelballendurchmesser D : (mm)
- > Betriebsspannung/Frequenz U/f : (V/Hz)
- > Motorbauform und Schutzart